



ULTRAPOL V-400

ANCLAJE QUÍMICO PROFESIONAL DE VINILESTER SIN ESTIRENO

COD.FICHA:	FT-150039-E
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	09/25

Descripción:

Anclaje químico bicomponente de vinilester libre de estireno, diseñada para trabajos exigentes.

- Especial para consolidar anclajes de media a alta carga.
- El anclaje no expansiona luego no produce tensiones proporcionando un anclaje seguro.
- Particularmente conveniente para materiales huecos o para materiales con consistencia débil.
- No necesita premezclar, la resina y el endurecedor se mezclan solamente durante la turbulencia en el mezclador estático especial.
- Bajo olor, uso seguro en interiores.
- El cartucho se puede reutilizar substituyendo el mezclador.
- Perfectamente válido para reparación y relleno.
- Posibilidad de aplicar a temperaturas extremas, frío-calor.
- Alta resistencia al agua.

Usos y aplicaciones:

Es adecuado para la gran mayoría de anclajes de gran resistencia:

Fachada ventilada, carpintería, cerrajería, suelos, techos, paramentos, aire acondicionado, instalaciones deportivas, calderas, fontanería, electricidad, decoración, mástiles, toldos, mobiliario urbano, mampostería, etc... Apto para gran variedad de materiales base: Hormigón no fisurado, mampostería hueca y maciza, piedra natural, roca, ladrillo, etc...

Certificados:

-ETA según EAD 330499-02-0601 para hormigón no fisurado. Método de perforación: HD
-Clasificación A+ según la normativa francesa obligatoria sobre emisiones COV
- Cumple con los requisitos de las especificaciones LEED v4.1

Seguridad e higiene:

Utilizar en lugares bien ventilados. Evitar el contacto con ojos y mucosas. En caso de contacto con los ojos lavar bien con abundante agua, en caso necesario acudir a un médico.

Para más información, consulte la hoja de seguridad.

Almacenaje:

Almacenar en un ambiente fresco, seco y bien ventilado entre +5 y +25° C, lejos de fuentes de calor y humedad y protegido de la luz solar directa.

Caducidad: 12 meses en su envase original sin abrir.

Limpieza:

Producto curado: Medios mecánicos.

Producto fresco: Con disolventes orgánicos.

Presentación

Cajas de 12 cartuchos de 300 ml.

Instrucciones de uso:

Para lograr una perfecta adhesión al sustrato, las superficies tienen que estar libres de polvo, grasa, aceites, polución, óxido, humedad...; limpiar hasta eliminar por completo todos los contaminantes. Si el soporte está húmedo secar completamente antes de aplicar:

- 1) Perforar el agujero con una máquina taladradora hasta conseguir el diámetro compatible con el tamaño del anclaje y la profundidad requerida.
- 2) Limpiar el agujero con la ayuda de una brocha o cepillo y aire soplado con la ayuda de bomba o compresor.
- 3) Colocar el cartucho en la pistola y extrusionar hasta conseguir una mezcla homogénea.
- 4) Inyectar la resina desde el fondo hacia fuera, evitando la formación de burbujas de aire. Para agujeros profundos se pueden utilizar alargadores.
- 5) Colocar las barras, varillas u otros sistemas de anclaje en el agujero enroscándolos ligeramente. La colocación del anclaje debe hacerse durante el tiempo de manipulación de la resina.

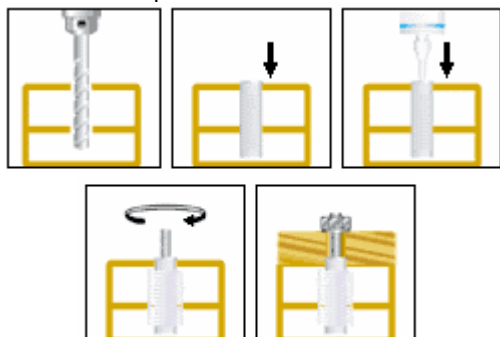
Importante: si el material de la base es hueco (ladrillo, bloques, etc...) deberá emplearse un tamizador de plástico adecuado según las dimensiones del anclaje. Este ha de introducirse después de realizar el paso 2 y proseguir normalmente con los siguientes pasos.

ULTRAPOL V-400

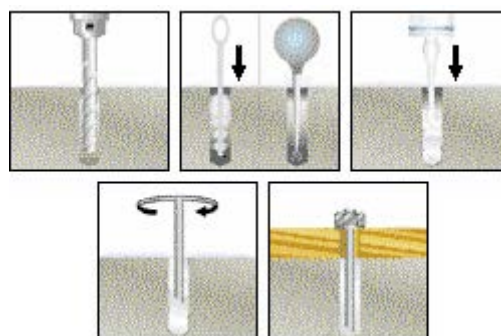
ANCLAJE QUÍMICO PROFESIONAL DE VINILESTER SIN ESTIRENO

COD.FICHA:	FT-150039-E
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	09/25

Proceso para elementos huecos



Proceso para elementos macizos



Parámetros de instalación – varilla roscada

Tamaño			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diámetro nominal del orificio de perforación	d _o	mm	10	12	14	18	22	26
Diámetro del cepillo de limpieza	d _b	mm	14	14	20	20	29	29
Momento de torsion	T _{inst}	N.m	10	20	40	80	150	200
Profundidad mínima de incrustación	h _{ef}	mm	64	80	96	128	160	192
Profundidad máxima de incrustación	h _{ef}	mm	96	120	144	192	240	288
Profundidad del orificio de perforación	h ₀	mm	h _{ef}	h _{ef}	h _{ef}	h _{ef}	h _{ef}	h _{ef}
Distancia mínima al borde	C _{min}	mm	35	40	50	65	80	96
Separación mínima	S _{min}	mm	35	40	50	65	80	96
Espesor mínimo del elemento	h _{min}	mm	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 d _o	

Resistencia característica: combinación de extracción y fallo del cono de hormigón utilizando varillas roscadas para el método de perforación con percusión; rango de temperatura de -40 °C a 80 °C

Hormigón	Estado del orificio	Años	Parámetros			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Sin grietas	Todo	50	Resistencia de la union	τ _{Rk,ucr}	N/mm ²	7.0	7.0	6.5	6.5	6.0	5.5
Sin grietas	Seco / mojado	50	Factor de seguridad Inst.	γ _{inst}	[-]	7.0	7.0	6.5	6.0	5.0	4.5
Sin grietas	Indundado	50	Factor de seguridad	γ _{inst}	[-]	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2

ULTRAPOL V-400

ANCLAJE QUÍMICO PROFESIONAL DE VINILESTER SIN ESTIRENO

COD.FICHA:	FT-150039-E
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	09/25

Valores de resistencia para varilla roscada en hormigón C20/25 no fisurado seco/húmedo para método de perforación con percusión – 50 años de vida útil; rango de temperatura: -40 °C a 80 °C

Propiedad			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Profundidad de incrustación efectiva = MIN	h_{ef}	mm	64	80	96	128	160	192
Resistencia a la tracción	N_{Rd}	kN	6.25	9.77	13.06	23.23	33.50	44.23
Profundidad de incrustación efectiva = STD	h_{ef}	mm	80	90	110	128	170	210
Resistencia a la tracción	N_{Rd}	kN	7.81	10.99	14.97	23.23	35.60	48.37
Profundidad de incrustación efectiva = MAX	h_{ef}	mm	96	120	144	192	240	288
Resistencia a la tracción	N_{Rd}	kN	9.37	14.65	19.60	34.85	50.26	66.35

1. Los valores de resistencia se basan en la combinación de extracción y fallo del cono de hormigón, y en el fallo del cono de hormigón según EC2-4. También debe considerarse la resistencia al fallo del acero; el valor más bajo es el que prevalece. 2. Los valores de resistencia corresponden a anclajes individuales sin bordes cerrados ni consideraciones de carga excéntrica. 3. Los valores tabulados corresponden únicamente al rango de temperatura y las condiciones de instalación indicados anteriormente. 4. Las temperaturas a largo plazo son aquellas que se mantienen aproximadamente constantes durante períodos prolongados. Las temperaturas a corto plazo se producen en intervalos breves, por ejemplo, en ciclos diurnos. 5. Se asume que la resistencia a la compresión cilíndrica del hormigón (f_{ck}) es de 20 N/mm². 6. Los valores de resistencia tabulados asumen que la geometría del/los anclaje(s) y del elemento de hormigón es suficiente para evitar el fallo por hendidura.

Datos técnicos:

TIEMPOS DE REACCION

Temperatura Material Soporte	Tiempo de manipulación	Tiempo mínimo de curado
5° C	18 minutos	145 minutos
5°C a 10° C	10 minutos	145 minutos
10°C a 20° C	6 minutos	85 minutos
20°C a 25° C	5 minutos	50 minutos
25°C a 30° C	4 minutos	40 minutos
30° C	4 minutos	35 minutos

ULTRAPOL V-400

ANCLAJE QUÍMICO PROFESIONAL DE VINILESTER SIN ESTIRENO

COD.FICHA:	FT-150039-E
Nº EDICIÓN:	01
Nº REVISIÓN:	01
FECHA VIGOR:	09/25

PROPIEDADES FÍSICA

Propiedad		Valor	Unidad	Norma
Densidad		1.7	g/cm ³	ASTM D1875 a +20°C
Resistencia a la compresión	24 hrs	53	N/mm ²	ASTM D695 a +20°C
	7 days	68		
Resistencia a la tracción	24 hrs	10.9	N/mm ²	ASTM D638 a +20°C
	7 days	11.4		
Alargamiento a la rotura	24 hrs	0.11	%	ASTM D638 a +20°C
	7 days	0.14		
Módulo de tracción	24 hrs	3.3	GN/mm ²	ASTM D638 a +20°C
	7 days	4.4		
Resistencia a la flexión	7 days	28.2	N/mm ²	ASTM D790 a +20°C

Nota: Las propiedades físicas son valores típicos basados en pruebas de materiales realizadas en nuestros laboratorios. Los valores típicos no deben interpretarse como un análisis garantizado de ningún lote o artículo específico; esto debe mencionarse en el certificado de autenticidad.

RESISTENCIA QUÍMICA

Sustancia Química	Concentración	Resultado	Sustancia Química	Concentración	Resultado
Acido acético en solución acuosa	10%	C	Sulfato de calcio	Saturado	V
Solución acuosa de cloruro de aluminio	Saturado	V	Ácido fosfórico	50%	V
Solución acuosa de nitrato de aluminio	10%	V	Aceite de linaza	100%	V
Ácido cítrico en solución Acuosa	Saturado	V	Hidróxido potásico solución acuosa	10%	C
Gasoleo	100%	C	Agua del mar	100%	C
Aceite mineral	100%	C	Hidróxido sódico solución acuosa	50%	C
Ácido clorhídrico	15%	V	Hipoclorito sódico solución acuosa	5 - 15%	V
Ácido clorhídrico	20%	C	Ácido sulfúrico solución acuosa	10%	V
Alcohol butílico	100%	C	Trementina	100%	C
Monóxido de carbono	Gas	V	Aguarrás blanco	100%	V
Parafina	100%	C			

V = Resistente a 75 °C con al menos el 80 % de las propiedades físicas conservadas

C = Contacto sólo hasta un máximo de 25°C.

X = Not resistant

Nota:

La información técnica ofrecida por QS ADHESIVES & SEALANTS, S.L., ya sea de forma verbal o por escrito, está basada en nuestros conocimientos actuales y se da de buena fe, pero sin garantía, y esto también se aplica donde derechos de propiedad de terceras partes estén involucrados. El usuario tiene obligación de comprobar que nuestros productos son adecuados para el proceso y el uso en cuestión. En cualquier caso, nuestra responsabilidad queda limitada al valor de los bienes por nosotros suministrados y usados por ustedes. Proveemos de productos con una calidad constante, según nuestras Condiciones Generales de Venta y Distribución.