



Adhesive
Solutions

Catálogo

Catalog / Catalogue

MADERA Y MUEBLE / WOOD & FURNITURE / BOIS ET MEUBLES / 2025



MADE
IN
SPAIN



qsadhesives.com



Intro / Introduction / <i>Introduction</i>	6
Encolado de Cantos / Edge banding / <i>Bande de chant</i>	8
EVA Hotmelt / Termolite	
APAO Hotmelt / Termolite	
Recubrimiento de Perfiles / Profile wrapping / <i>Habillage de profil</i>	12
EVA Hotmelt / Termolite	
APAO Hotmelt / Termolite	
Laminación de Planos / Flat lamination / <i>Laminage à plat</i>	16
EVA Hotmelt / Termolite	
PVA / Dispertec	
EPI / Dispertec	
Aplacado planos / Flat cladding / <i>Revêtement plat</i>	20
MS / Emax	
PVA / Dispertec	
Laminación 3D / 3D Lamination / <i>Laminage 3D</i>	24
PVA / Dispertec	
PU / Dispertec	
Puertas / Door / <i>Portes</i>	28
PVA / Dispertec	
Alistonado / Edge glued panel / <i>À lattes</i>	32
PVA / Dispertec	
EPI / Dispertec	

Parquet / Flooring / <i>Parquet</i>	36
PVA / Dispertec	
EPI / Dispertec	
Carpintería / Carpentry / <i>Charpenterie</i>	40
PVA / Dispertec	
PU / Dispertec	
Cola de Contacto	
MS / Emax	
Otras Aplicaciones / Other applications / <i>Autres applications</i>	44
EVA Hotmelt / Termolite	
Silicona / Tecnosil	
Polímero MS / EMAX	
PU / Plastipol	
PVA / Dispertec	
Tapicería / Colchonería / Upholstery - Mattress / <i>Tapisserie - Matelas</i>	48
Cola de Contacto (Base Solvente) / Supertec	
Cola de Contacto (Base Agua) / Dispertec	
Cola Termofusible / Termolite	
Envasado de muebles / Furniture packaging / <i>Emballage de meubles</i>	52
EVA Hotmelt / Termolite	
meO-PO Hotmelt / Termolite	





ES - Somos una empresa española comprometida con la investigación y el desarrollo de soluciones químicas innovadoras para la construcción. Nuestros productos adhesivos, resinas, impermeabilizantes, polímeros, entre otros destacan por su calidad, durabilidad y eficiencia, con un enfoque claro en la sostenibilidad y el respeto al medio ambiente. Aunque su coste es reducido en comparación con el total de una obra, su impacto en la calidad final es clave. Por eso, nuestro equipo ofrece un asesoramiento técnico especializado y un seguimiento personalizado para garantizar soluciones adaptadas a cada necesidad.

Cada cliente es único, y en QS queremos que sienta la confianza de trabajar con nosotros. “QS, for sure”.

EN - We are a Spanish company committed to the research and development of innovative chemical solutions for construction. Our adhesives, resins, waterproofing, and polymer products, among others, stand out for their quality, durability, and efficiency, with a clear focus on sustainability and environmental friendliness. Although their cost is low compared to the total cost of a project, their impact on final quality is crucial. Therefore, our team offers specialized technical advice and personalized follow-up to ensure solutions tailored to each need.

Every client is unique, and at QS we want you to feel confident working with us. “QS, for sure.”

FR - Nous sommes une entreprise espagnole engagée dans la recherche et le développement de solutions chimiques innovantes pour la construction. Nos adhésifs, résines, imperméabilisants, polymères et autres produits se distinguent par leur qualité, leur durabilité et leur efficacité, avec un accent clair sur la durabilité et le respect de l'environnement. Bien que son coût soit faible par rapport au coût total d'un projet, son impact sur la qualité finale est essentiel. C'est pourquoi notre équipe offre des conseils techniques spécialisés et un accompagnement personnalisé pour garantir des solutions adaptées à chaque besoin.

Chaque client est unique et chez QS, nous voulons que vous vous sentiez en confiance en travaillant avec nous. « QS, c'est sûr. »

1. Calidad Garantizada / Guaranteed Quality / Qualité garantie.

ES - Nuestros productos cumplen con los más altos estándares de calidad y certificaciones del sector, asegurando resistencia, durabilidad y óptimo rendimiento.

EN - Our products meet the highest quality standards and industry certifications, ensuring strength, durability, and optimal performance.

FR - Nos produits répondent aux normes de qualité et aux certifications les plus élevées de l'industrie, garantissant résistance, durabilité et performances optimales.

2. Condiciones Preferenciales / Preferential Terms / Conditions préférentielles.

ES - Como fabricantes, ofrecemos precios directos de fábrica y condiciones comerciales atractivas.

EN - As manufacturers, we offer factory-direct prices and attractive commercial terms.

FR - En tant que fabricants, nous proposons des prix d'usine et des conditions commerciales attractives.

3. Amplia Variedad y Soluciones Adaptadas / Wide Variety and Tailored Solutions / Grande variété et solutions adaptées.

ES - Contamos con una línea completa de adhesivos, selladores, colas, solventes, masillas, etc. Para múltiples aplicaciones industriales, de construcción y consumo. Además, podemos desarrollar soluciones personalizadas según las necesidades del mercado.

EN - We offer a complete line of adhesives, sealants, glues, solvents, putties, and more for multiple industrial, construction, and consumer applications. We can also develop customized solutions tailored to market needs.

FR - Nous offrons une gamme complète d'adhésifs, de scellants, de colles, de solvants, de mastics, etc. Pour de multiples applications industrielles, de construction et de consommation. De plus, nous pouvons développer des solutions personnalisées en fonction des besoins du marché.

4. Logística y Entrega Eficiente / Efficient Logistics and Delivery / Logistique et livraison efficaces.

ES - Garantizamos tiempos de entrega óptimos y una cadena de suministro confiable, reduciendo costes y asegurando disponibilidad constante de inventario.

EN - We guarantee optimal delivery times and a reliable supply chain, reducing costs and ensuring constant inventory availability.

FR - Nous garantissons des délais de livraison optimaux et une chaîne d'approvisionnement fiable, réduisant les coûts et garantissant une disponibilité constante des stocks.

5. Soporte Técnico y Comercial / Technical and Commercial Support / Support technique et commercial.

ES - Nuestro equipo de expertos brinda asesoramiento técnico, capacitaciones y material promocional para ayudar a los distribuidores a maximizar sus ventas. Estamos en continuo contacto con los puntos de venta para formar y ayudar a los distribuidores en la venta de nuestros productos.

EN - Our team of experts provides technical advice, training, and promotional materials to help distributors maximize their sales. We are in constant contact with points of sale to train and assist distributors in selling our products.

FR - Notre équipe d'experts fournit des conseils techniques, des formations et du matériel promotionnel pour aider les distributeurs à maximiser leurs ventes. Nous sommes en contact permanent avec les points de vente pour former et accompagner les distributeurs dans la vente de nos produits.



ENCOLADO DE CANTOS

Edge banding / *Bande de chant*

EVA / Hotmelt			APAO / Hotmelt	
Sin carga Unfilled / Sans charge	Con carga Filled / Chargé		Sin carga Unfilled / Sans charge	Con carga Filled / Chargé
Termolite P-15	Termolite TE-40	Termolite TE-80	Termolite A-122	Termolite A-90
Termolite TE-26	Termolite TE-41 HT	Termolite TE-80 BIO		Termolite A-125
Termolite TE-27	Termolite TE-45	Termolite TE-81		
Termolite TE-28	Termolite TE-51	Termolite TE-85		
Termolite TE-38	Termolite TE-51 M	Termolite TE-88 HT		
Termolite TE-44	Termolite TE-67 LV			
Termolite TE-50				

ES - El encolado de cantos es un proceso importante en la fabricación de muebles y accesorios de madera. La adhesión de las tapas de los cantos se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo termofusible en una línea de producción continua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - Edgebanding is an important process in the manufacture of wooden furniture and accessories. The edge caps are bonded using automatic gluing machines that apply the hot melt adhesive on a continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

FR - Le placage de chant est un processus important dans la fabrication de meubles et d'accessoires en bois. Les bouchons de bordure sont collés à l'aide d'encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif thermofusible sur une ligne de production continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.



HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur		Viscosidad Viscosity Gelée	Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Tª Aplicación Application Temperature Température d'application	Descripción Description Description
Termolite TE-44	X		EVA	Beige	140°C	80000±10.000 mPa s	85±5°C	Medio / Half / Moitié	130-150 °C	LOW-MELT/MANUAL / Basse température/Manuel
Termolite TE-45		X	EVA	Beige	140°C	80000±10.000 mPa s	85±5°C	Medio / Half / Moitié	130-150 °C	LOW-MELT/MANUAL / Basse température/Manuel
Termolite P-15	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	50000±10.000 mPa s	94±5°C	Muy corto / Very short / Très court	170-200°C	PRE-ENCOLADO / Pre-gluing / Pré-encollage
Termolite TE-51		X	EVA	Beige	200 °C	13000±2.000 mPa s	98±5°C	Corto / Short / Court	190-210 °C	PRE-ENCOLADO / Pre-gluing / Pré-encollage
Termolite TE-51 M		X	EVA	Beige	170 °C	18500±2.500 mPa s	83±5°C	7-8 s	170-190 °C	PRE-ENCOLADO / Pre-gluing / Pré-encollage
Termolite TE-38	X		EVA	Beige	200°C	65000±10.000 mPa s	105±5°C	8-10 s	190-210 °C	SOFTFORMING
Termolite TE-67 LV		X	EVA	Beige	200 °C	72000±5.000 mPa s	104±5°C	7-8 s	190-210 °C	SOFTFORMING
Termolite TE-26	X		EVA	Transparente / Transparent	200°C	50000±10.000 mPa s	86±5°C	30-35 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-27	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	200°C	55000±5.000 mPa s	88±5°C	30-35 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-28	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	200°C	35000 ±5.000 mPa s	95±5°C	40-45 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-80		X	EVA	Beige	200°C	80000±10.000 mPa s	96±5°C	15-18 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-80 BIO		X	EVA	Beige	200°C	80000±10.000 mPa s	96±5°C	15-18 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-81		X	EVA	Beige	200°C	60000±10.000 mPa s	92±5°C	18-20 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-85		X	EVA	Beige	200°C	80000±10.000 mPa s	96±5°C	10-12 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite TE-88 HT		X	EVA	Beige	200°C	95000±15.000 mPa s	106±5°C	10-12 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite A-122	X		APAO	Amarillo / Yellow / Jaune	190°C	40000 ±5.000 mPa s	130±5°C	20-25 s	180-200 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite A-125		X	APAO	Beige	200°C	55000±5.000 mPa s	150±5°C	15-20 s	190-210 °C	CANTEADO / Edge banding / Bende de chant
Termolite A-90		X	APAO	Beige	200°C	45000±5.000 mPa s	150±5°C	15-20 s	190-210 °C	HOL-ZER
Termolite TE-40		X	EVA	Beige	200°C	60000±10.000 mPa s	92±5°C	18-20 s	190-210 °C	HOL-ZER
Termolite TE-41 HT		X	EVA	Beige	200°C	95000±15.000 mPa s	106±5°C	10-12 s	190-210 °C	HOL-ZER
Termolite TE-50	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	200 °C	45000±5.000 mPa s	88±5°C	Medio / Half / Moitié	190-210 °C	HOL-ZER

RECUBRIMIENTO DE PERFILES

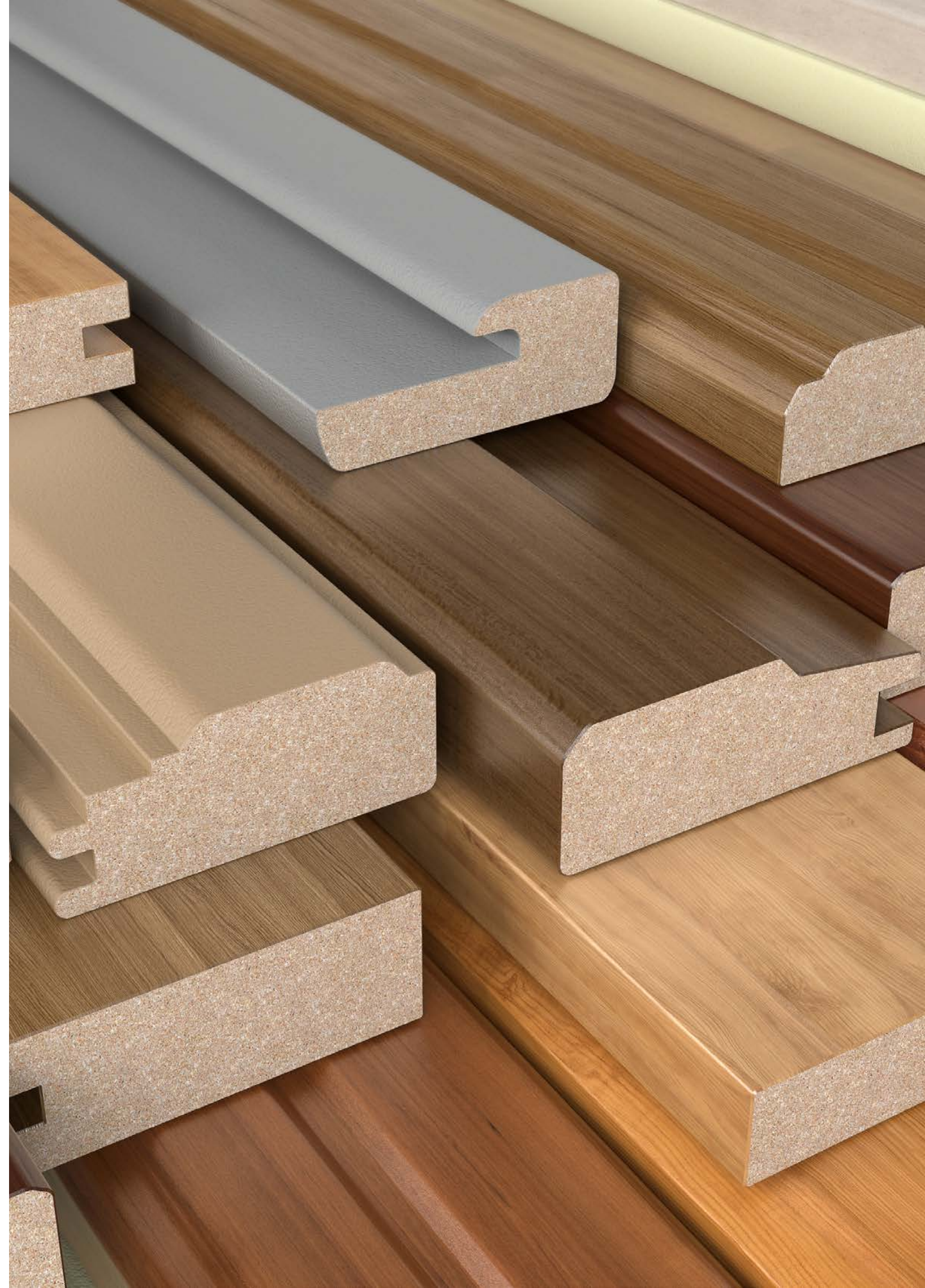
Profile wrapping / *Habillage de profil*

EVA / Hotmelt		APAO / Hotmelt
Sin carga Unfilled / Sans charge	Con carga Filled / Chargé	Sin carga Unfilled / Sans charge
Termolite P-14 T MV	Termolite TE-17	Termolite A-112 PLUS
Termolite P-18		Termolite A-114
Termolite P-20		Termolite A-116
Termolite P-21		

ES - El recubrimiento de perfiles es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (molduras, cercos, rodapiés, etc...). La adhesión del papel, melamina, chapa de madera, etc.. sobre los perfiles de madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo termofusible en una línea de producción continua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - Profile coating is an important process in the manufacture of furniture and wood products (mouldings, frames, skirting boards, etc...). The adhesion of the paper, melamine, wood veneer, etc. on the wooden profiles is carried out with automatic gluing machines that apply the hot melt adhesive in a continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

FR - Le revêtement de profilés est un processus important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (moulures, cadres, plinthes, etc.). Le collage du papier, de la mélamine, du placage de bois, etc. sur les profilés en bois est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif thermofusible dans une ligne de production continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.



HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée		Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Tª Aplicación Application Temperature Température d'application	Descripción Description Description
Termolite P-18	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	12500±2.500 mPa s	80±5°C	50-60 s	170-190 °C	Papel/PVC Aplicación Labio-Rodillo Paper/PVC Lip-Roller Application Application Papier/PVC par Lèvre-Rouleau
Termolite P-20	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	150°C	25000±5.000 mPa s	75±5°C	35-40 s	140-160 °C	Papel Aplicación Rodillo Paper Roller Application Application Papier par Rouleau
Termolite P-21	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	6000±1.000 mPa s	80±5°C	30-35 s	180-200 °C	Papel Aplicación Labio Paper Lip Application Application Papier par Lèvre
Termolite P-14 T MV	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	200°C	14000±3.000 mPa s	85±5°C	Corto / Long	190-210 °C	Chapa Madera Wood Veneer Placage Bois
Termolite TE-17		X	EVA	Beige	180°C	7000±1.000 mPa s	88±5°C	20-25 s	180-200 °C	Chapa Madera Wood Veneer Placage Bois
Termolite A-112 PLUS	X		APAO	Amarillo / Yellow / Jaune	190°C	5800±500 mPa s	116±5°C	35-37 s	180-200 °C	Papel/Chapa Paper/Veneer Papier/Placage
Termolite A-114	X		APAO	Amarillo / Yellow / Jaune	180 °C	7000±1.000 mPa s	116±5°C	30-35 s	180-200 °C	Papeles Dificiles/Chapa Difficult Papers/Veneer Papiers Difficiles/Placage
Termolite A-116	X		APAO	Transparente / Transparent	190°C	11500±1.500 mPa s	115±5°C	50-60 s	180-200 °C	Papel/Chapa y Perfiles Extensibles Paper/Veneer & Extendable Profiles Papier/Placage et Profils Extensibles

LAMINACIÓN DE PLANOS

Flat lamination / *Laminage à plat*

EVA / Hotmelt	EPI / Dispertec	PVA / Dispertec
Sin carga Unfilled / Sans charge	Dispertec ME-7340 Desmoflex 7070	Dispertec ME-5338
Termolite P-21		Dispertec MX-4325 D/2 Transparente
		Dispertec PRO 3

ES - La laminación de planos es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (puertas, etc...). La adhesión del papel, HPL, chapa de madera, etc. sobre los tableros de madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua o semicontinua. QS ofrece una amplia gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - Flat lamination is an important process in the manufacture of furniture and wood products (doors, etc...). The adhesion of paper, HPL, wood veneer, etc. on wood boards is done with automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous or semi-continuous production line. QS offers a wide range of specialized products for this application, in which their different technical characteristics are adjusted to each production line.

FR - Le laminage à plat est un procédé important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (portes, etc...). Le collage de papier, HPL, placage bois, etc. sur des panneaux de bois est réalisé avec des encolleuses automatiques qui appliquent l'adhésif dans une ligne de production continue ou semi-continue. QS propose une large gamme de produits spécialisés pour cette application, dans lesquels leurs différentes caractéristiques techniques sont adaptées à chaque ligne de production.



HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée		Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Tª Aplicación Application Temperature Température d'application	Descripción Description Description
Termolite P-21	X		EVA	Amarillo	180°C	6000±1.000 mPa s	80±5°C	30-35 s	180-200 °C	Papel Paper Papier

POLÍMERO VINÍLICO MODIFICADO - COLA EPI

Modified Vinyl Polymers - EPI glue / Polymères Vinyliques Modifiés - Colle EPI

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo útil Pot life Temps de travail	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec ME-7340		X	EPI	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R3/6 rpm	9000±2.000 mPa s	60 min	8-9	Sistema EPI D4 EPI D4 System Système EPI D4

DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec ME-5338		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20 rpm	10000±2.000 mPa s	4-5 min	7-9	Pegado PVC film sin solventes Solvent-free bonding of PVC film Collage de film PVC sans solvants
Dispertec PRO 3	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	12000±3.000 mPa s	7-10 min	1-4	D3
Dispertec MX-4325 D/2 Transparente	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	23000±3.000 mPa s	5-6 min	3-5	D2

APLACADO DE PLANOS

Flat cladding / *Revêtement plat*

MS / Emax	PVA / Dispertec
Emax MS-D4	Dispertec MX-5336 APLACADO
	Dispertec MX-53
	Dispertec PRO 4

ES - El aplacado de planos es un proceso fundamental en la industria del mueble y la transformación de la madera. Consiste en la fijación de materiales decorativos o técnicos, como papeles, chapas de madera, HPL o laminados, sobre tableros base mediante sistemas de prensado en frío o en caliente. Este proceso requiere adhesivos de altas prestaciones que garanticen una unión duradera, resistente y con un acabado de calidad. En QS disponemos de una gama de productos específicamente formulados para aplacado de planos, adaptados a las distintas tecnologías de prensado y necesidades de producción de nuestros clientes.

EN - Flat panel pressing is a key process in the furniture and wood processing industry. It involves bonding decorative or technical materials such as papers, wood veneers, HPL, or laminates onto base boards using cold or hot pressing systems. This application requires high-performance adhesives that ensure durable, resistant bonds with a flawless finish. At QS, we offer a range of products specially developed for flat panel pressing, tailored to different pressing technologies and the specific production needs of our customers.

FR - Le placage de surfaces planes est un processus essentiel dans l'industrie du meuble et de la transformation du bois. Il consiste à fixer des matériaux décoratifs ou techniques, tels que des papiers, des placages bois, HPL ou stratifiés, sur des panneaux de base à l'aide de systèmes de pressage à froid ou à chaud. Cette opération nécessite des adhésifs haute performance garantissant des collages durables, résistants et de qualité. Chez QS, nous proposons une gamme de produits spécialement formulés pour le placage de surfaces planes, adaptés aux différentes technologies de pressage et aux besoins spécifiques de production de nos clients.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec MX-5336 Aplacado		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20rpm	11500±1.500 mPa s	5-7 min	5-6	Rapidez de fraguado Fast setting time Temps de prise rapide
Dispertec MX-53		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20rpm	11000±1.500 mPa s	13-15 min	4-6	Fuerte sujeción inicial Strong initial tack Forte adhérence initiale
Dispertec PRO 4	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R3/6 rpm	4500±1.500 mPa s	13-19 min	2-4	D4 Monocomponente D4 One-component D4 Monocomposant

POLÍMERO MS

MS Polymer / Polymère MS

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo de curado Curing time Temps de durcissement	pH pH pH	Descripción Description Description
Emax MS-D4	X		MS	Beige	23°C	R5/20 rpm	10000±2.000 mPa s	20-40 min	X	D4

LAMINACIÓN 3D

3D Lamination / *Laminage 3D*

PVA / Dispertec

PU / Dispertec

Dispertec MX-5135

Dispertec UV-4233 E

ES - La laminación en tres dimensiones es un proceso importante en la fabricación de muebles y productos de madera (puertas, etc.). La adhesión del PVC, chapa de madera, etc. Sobre los tableros madera moldeados se realiza con diferentes sistemas de aplicación del adhesivo en una línea de producción semicontinua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - Three-dimensional lamination is an important process in the manufacture of furniture and wood products (doors, etc.). The bonding of PVC, wood veneer, and other materials onto moulded wood panels is carried out using different adhesive application systems in a semi-continuous production line. QS offers a range of specialised products for this application, with technical characteristics adapted to each production line.

FR - La lamination en trois dimensions est un processus important dans la fabrication de meubles et de produits en bois (portes, etc.). L'adhésion du PVC, des placages bois et d'autres matériaux sur des panneaux de bois moulés se réalise à l'aide de différents systèmes d'application de colle sur une ligne de production semi-continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, dont les caractéristiques techniques s'adaptent à chaque ligne de production.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec MX-5135		X	PVA	Transparente / Transparent	23°C	R4/20 rpm	4500±500 mPa s	6-8 min	3-5	Prensa de membrana a 80°C Membrane press at 80°C Presse à membrane à 80°C
Dispertec UV-4233 E	X		PU	X	23°C	R2/20 rpm	950±150 mPa s	30-60 min	6-9	2 K / Bicomponente 2 K / Two-component 2 K / Bicomposant

PUERTAS

Doors / *Portes*

PVA / Dispertec

Dispertec MX-4325 D/2
Transparente.

Dispertec MX-4330 RW

Dispertec MX-5337

Dispertec PRO 3

Dispertec PRO 4

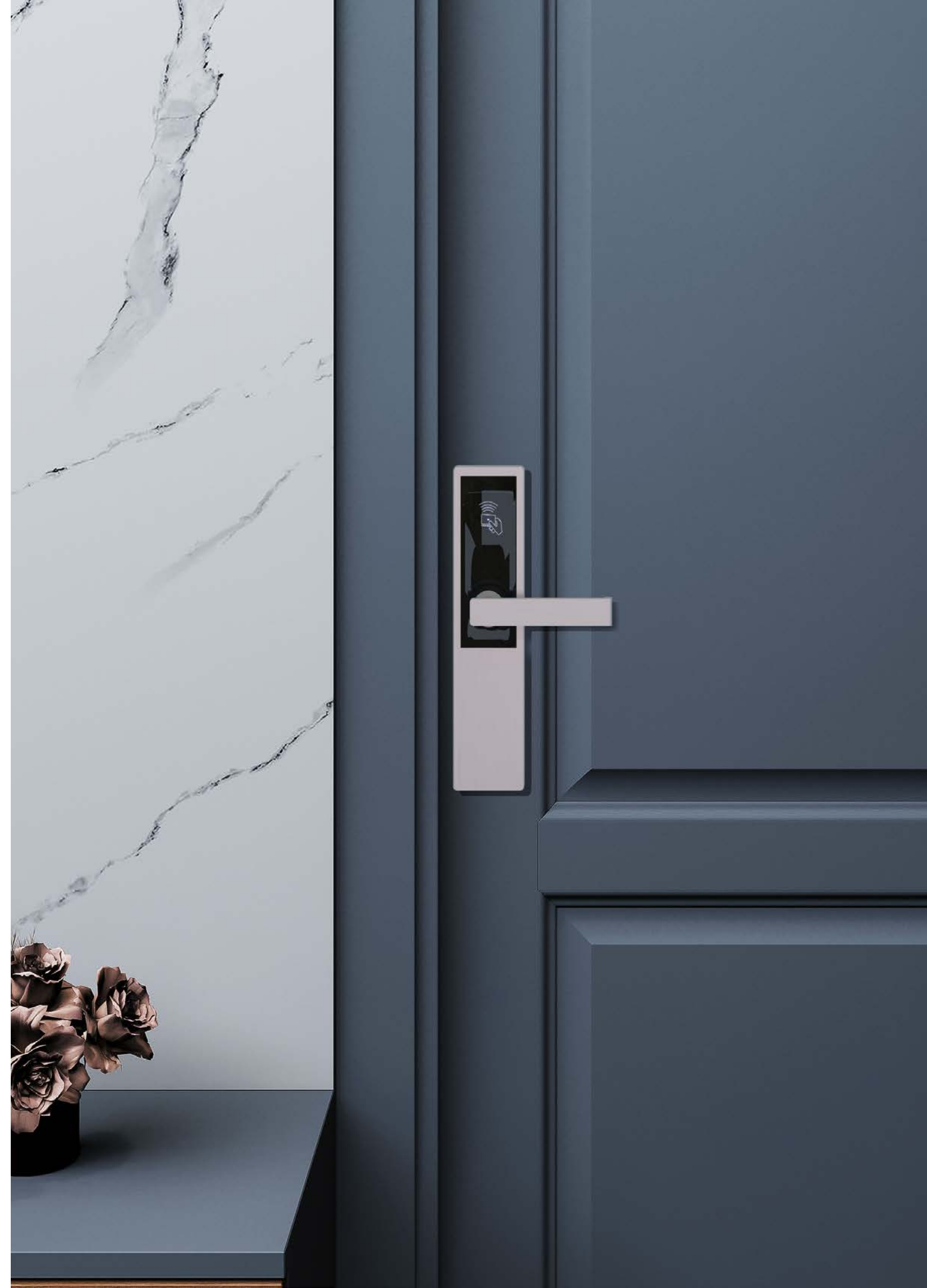
Acrylic / Dispertec

Dispertec ME-6337 AV/2

ES - La fabricación de puertas de madera es un proceso en el que la adhesión de los diferentes partes de madera u otros materiales (metal, cartón, etc.). Se realizan con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - The manufacturing of wooden doors is a process in which the bonding of different wooden parts or other materials (metal, cardboard, etc.) is carried out using automatic gluing machines that apply the adhesive in a continuous production line. QS offers a range of specialised products for this application, with technical characteristics adapted to each production line.

FR - La fabrication de portes en bois est un processus dans lequel l'assemblage des différentes parties en bois ou d'autres matériaux (métal, carton, etc.) se fait à l'aide de machines à encoller automatiques qui appliquent l'adhésif sur une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque ligne de production.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / *Dispersion aqueuse*

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec ME-6337 AV/2		X	Acrylic	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20 rpm	10000±2.000 mPa s	5-10 min	7-9	Puertas blindadas alta adhesión High-adhesion for security doors Haute adhérence pour portes blindées
Dispertec MX-4330 RW		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20 rpm	8500±1.500 mPa s	13-15 min	1-3	D3
Dispertec MX-5337		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20 rpm	12500±2.500 mPa s	8-10 min	4-6	Puertas blindadas Security doors Portes blindées
Dispertec MX-4325 D/2 Transparente	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	23000±3.000 mPa s	5-6 min	3-5	D2
Dispertec PRO 3	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	12000±3.000 mPa s	7-10 min	1-4	D3
Dispertec PRO 4	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R3/6 rpm	4500±1.500 mPa s	13-19 min	2-4	D4 Monocomponente D4 One-component D4 Monocomposant

ALISTONADO

Edge glued panel / À lattes

PVA / Dispertec

EPI / Dispertec

Dispertec PRO 3

Dispertec ME-7340
Desmoflex 7070

Dispertec PRO 4

ES - La fabricación de tableros alistonados para el mobiliario y accesorios de madera es un proceso en el que la adhesión de los diferentes listones de madera se realiza con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - The manufacturing of edge-glued panels for furniture and wooden accessories is a process in which the bonding of the different wood strips is carried out using automatic gluing machines that apply the adhesive on a continuous production line. QS offers a range of specialised products for this application, with technical characteristics tailored to each production line.

FR - La fabrication de panneaux lamellés pour le mobilier et les accessoires en bois est un processus dans lequel l'assemblage des différentes lattes de bois se réalise à l'aide de machines à encoller automatiques qui appliquent l'adhésif sur une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque ligne de production.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec PRO 3	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	12000±3.000 mPa s	7-10 min	1-4	D3
Dispertec PRO 4	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R3/6 rpm	4500±1.500 mPa s	13-19 min	2-4	D4 Monocomponente D4 One-component D4 Monocomposant
Dispertec ME-7340		X	EPI	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R3/6 rpm	9000±2.000 mPa s	60 min	8-9	Sistema EPI D4 EPI D4 System Système EPI D4

PARQUET

Flooring / *Parquet*

PVA / Dispertec	EPI / Dispertec	MS / Emax
Dispertec PRO 3	Dispertec ME-7340 Desmoflex 7070	Emax MS-D4
		Emax MS-80

ES - La fabricación de parquet multicapa (2 o 3 capas) es un proceso en el que la adhesión de los diferentes partes de madera se realizan con máquinas encoladoras automáticas que aplican el adhesivo en una línea de producción continua. QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada línea de producción.

EN - The manufacturing of multilayer parquet (2 or 3 layers) is a process in which the bonding of the different wood components is carried out using automatic gluing machines that apply the adhesive on a continuous production line. QS offers a range of specialised products for this application, with technical characteristics adapted to each production line.

FR - La fabrication de parquet multicouche (2 ou 3 couches) est un processus dans lequel l'assemblage des différentes parties en bois se réalise à l'aide de machines à encoller automatiques qui appliquent l'adhésif sur une ligne de production continue. QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque ligne de production.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / *Dispersion aqueuse*

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec PRO 3	X		PVA	Transparente / <i>Transparent</i>	23°C	R5/20 rpm	12000±3.000 mPa s	7-10 min	1-4	D3
Dispertec ME-7340		X	EPI	Translúcido / Translucent / <i>Translucide</i>	23°C	R3/6 rpm	9000±2.000 mPa s	60 min*	8-9	Sistema EPI D4 EPI D4 System <i>Système EPI D4</i>
* Tiempo útil / Pot life / <i>Temps de travail</i>										

POLÍMERO MS

MS Polymer / *Polymère MS*

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo de curado Curing time Temps de durcissement	Descripción Description Description
Emax MS-D4	X		MS	Beige	23°C	R5/20 rpm	10000±2.000 mPa s	20-40 min	D4
Emax MS-80		X	MS	Beige	23 °C	R7/50 rpm	50000±10.000 mPa s	50-60 min	Clasificado A+ y EMICODE EC1 PLUS Classified A+ and EMICODE EC1 PLUS <i>Classifié A+ et EMICODE EC1 PLUS</i>

CARPINTERÍA

Carpentry / *Charpenterie*

PVA / Dispertec	PU / Plastipol	Cola de contacto Contact glue / Colle néoprène	MS / Emax
Dispertec MX-4325 D/2 Transparente.	Plastipol 444	Supertec Extra	Emax MS-D4
Dispertec PRO 3	Plastipol 555	Supertec Universal	
Dispertec PRO 2	Plastipol 333 Thixo		
Dispertec Universal			

ES - QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación, en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada trabajo particular.

EN - QS offers a range of specialised products for this application, with different technical features tailored to each specific job.

FR - QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application, avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque travail spécifique.



DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	pH pH pH	Descripción Description Description
Dispertec MX-4325 D/2 Transparente	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	23000±3.000 mPa s	5-6 min	3-5	D2
Dispertec PRO 3	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R5/20 rpm	12000±3.000 mPa s	7-10 min	1-4	D3
Dispertec PRO 2		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/20 rpm	12500±2.500 mPa s	5-7 min	4-7	D2
Dispertec Universal		X	PVA	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R5/12 rpm	17500±2.500 mPa s	10-15 min	6-8	Uso general General purpose Usage général

POLIURETANO

Polyurethane / Polyuréthane

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Plastipol 444	X		PU	Beige	23°C	R2/6 rpm	6000±4.000 mPa s	30-50 min	D4
Plastipol 555	X		PU	Beige	23°C	R3/10 rpm	11000±3.000 mPa s	15-20 min	D4
Plastipol 333 Thixo		X	PU	Beige	23°C	SP95/6rpm	850000±250000 mPa s	10-20 min	D4

BASE SOLVENTE

Solvent-based / À base de solvant

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo de secado Drying time Temps de séchage	Descripción Description Description
Supertec Extra			Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Amarillo / Yellow / Jaune	23°C	R2/10 rpm	2000±250 mPa s	15-20 min	Adhesivo de contacto. Alta calidad. Uso general. Alta resistencia a la temperatura. Contact cement. High quality. General use. High temperature resistance. Adhésif de contact. Haute qualité. Usage général. Haute résistance à la température.
Supertec Universal			Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Translúcido / Translucent / Translucide	23°C	R2/6rpm	3100±300 mPa s	20-25 min	Adhesivo de contacto. Alta calidad. Uso general. Alta resistencia a la temperatura. Contact cement. High quality. General use. Medium open time. Adhésif de contact. Haute qualité. Usage général. Temps ouvert moyen.

POLÍMERO MS

MS Polymer / Polymère MS

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo de curado Curing time Temps de durcissement	Descripción Description Description
Emax MS-D4	X		MS	Beige	23°C	R5/20 rpm	10000±2.000 mPa s	20-40 min	D4

OTRAS APLICACIONES

Other applications / *Autres applications*

EVA / Hotmelt	Silicona / Tecnosil	PVA / Dispertec
Sin carga Unfilled / Sans charge		
Barras Termofusibles	Muestrario	Clavijadora
Termolite TE-300 PLUS	Tecnosil N-90	Dispertec MX-5120
Termolite TE-312		
Termolite TE-320 PLUS		
Termolite TE-322		
Termolite TE-325 PLUS		

ES - QS ofrece una gama de productos especializados para diferentes aplicaciones (ensamblaje de madera, instalación de parquet, pegados espejos, sellado juntas rodapiés, etc...), en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada aplicación en particular.

EN - QS offers a range of specialised products for various applications (wood assembly, parquet installation, mirror bonding, skirting joint sealing, etc.), with different technical features tailored to each specific use.

FR - QS propose une gamme de produits spécialisés pour différentes applications (assemblage du bois, installation de parquet, collage de miroirs, étanchéité des joints de plinthes, etc.), avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque utilisation spécifique.



HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée		Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Tª Aplicación Application Temperature Température d'application	Descripción Description Description
Termolite TE-300 PLUS	X		EVA	Translúcido / Translucent / Translucide	180°C	8500-11000 mPa s	90±4°C	20-25 s	170-200°C	Papel/PVC Aplicación Labio-Rodillo Paper/PVC Lip-Roller Application Application Papier/PVC par Lèvre-Rouleau
Termolite TE-312	X		EVA	Transparente / Transparent	180°C	10000-15000 mPa s	80±5°C	15-20 s	170-200°C	Papel Aplicación Rodillo Paper Roller Application Application Papier par Rouleau
Termolite TE-320 PLUS	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	3000-4000 mPa s	99±3°C	9-10 s	170-200°C	Papel Aplicación Labio Paper Lip Application Application Papier par Lèvre
Termolite TE-322	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	9000-12000 mPa s	90±2°C	20-25 s	170-200°C	Chapa Madera / Wood Veneer / Placage Bois
Termolite TE-325 PLUS	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	180°C	4000-7000 mPa s	93±2°C	20-25 s	170-200°C	Chapa Madera / Wood Veneer / Placage Bois

SILICONA NEUTRA

Neutral silicone / Silicone neutre

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée		Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Tecnosil N-90		X	Silicona	Blanca / White / Blanc	23°C	S95/6rpm	1200000±300000 mPa s	5-15 min Uso general General purpose Usage général

DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée		Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Dispertec MX-5120	X		PVA	Transparente / Transparent	23°C	R2/100rpm	100-150 mPa s	15-20 min Microfiltrada para clavijadoras automáticas Microfiltered for automatic dowel inserters Microfiltrée pour les inséreuses de chevilles automatiques

TAPICERÍA - COLCHONERÍA

Upholstery / *Mattress*

Cola de Contacto - Base Solvente / <i>Contact Glue - Solvent Based</i> <i>Colle néoprène - Base solvante</i>		Cola de Contacto - Base Agua / <i>Contact Glue - Water Based</i> <i>Colle néoprène - À base d'eau</i>		Cola Termofusible / Hotmelt Glue	
Supertec 5400	Dispertec CB-2120	Sin carga Unfilled / <i>Sans charge</i>		PSA Sin carga PSA Unfilled / <i>PSA Sans charge</i>	
Supertec 9025 F	Dispertec CB-5125	Termolite P-64 HR	Termolite TE-125	Termolite TE-125 HV	Termolite TE-140

ES - QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación (adhesión de los diferentes capas colchón / materiales tapizado, muelles ensacados, etc...), en la que sus diferentes características técnicas se ajustan a cada trabajo en particular.

EN - QS offers a range of specialised products for this application (bonding of mattress layers/upholstery materials, pocket springs, etc.), with technical characteristics tailored to each specific job.

FR - QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application (adhésion des différentes couches du matelas / matériaux de rembourrage, ressorts ensachés, etc.), avec des caractéristiques techniques adaptées à chaque travail particulier.



BASE SOLVENTE

Solvent-based / À base de solvant

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Descripción Description Description
Supertec 5400	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Rojo / Red/ Rouge	23°C	R2/100 rpm	150-200 mPa s	Alta adhesión / High adhesion / Haute adhérence
Supertec 9025 F	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Amarillo / Yellow / Jaune	23°C	R2/100 rpm	50-200 mPa s	Pistoleable / Gun-application / Applicable au pistolet

DISPERSIÓN ACUOSA

Water-based dispersion / Dispersion aqueuse

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color film Color film Film coloré	Viscosidad Viscosity Gelée			Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Dispertec CB-2120	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Transparente / Transparent	23°C	R2/100 rpm	100-300 mPa s	10-15 min	Monocomponente One-component Monocomposant
Dispertec CB-5125	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Transparente / Transparent	23°C	R2/100 rpm	50-300 mPa s	10-15 min	Bicomponente, usar con catalizador CB Two-component, use with CB catalyst Bicomposant, à utiliser avec le catalyseur CB

HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Termolite P-64 HR	X		meO-PO	Blanco	160°C	TR9/100 rpm	2100±300 mPa s	107±3 °C	8-10 s	Muelles ensacados Pocket Springs / Ressorts Ensachés

HOT MELT AUTOADHESIVO

Self-adhesive hot melt / Hot melt autoadhésif

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée			Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Descripción Description Description
Termolite TE-125 HV	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Ambar	170°C	TR9/10 rpm	9000±2000 mPa s	93±5°C	∞	Alta cohesión / High cohesion / Haute cohésion
Termolite TE-125	X		Caucho / Rubber/ Caoutchouc	Ambar	150°C	TR9/50 rpm	3000±500 mPa s	80±2 °C	∞	Alta adhesión / High adhesion / Haute adhérence
Termolite TE-140	X		APAO	Amarillo blanquecino	160°C	TR9/50 rpm	1800±200 mPa s	98±3°C	∞	Con el tiempo pierde el tack residual Over time, it loses its residual tack. Avec le temps, il perd son tack résiduel.

ENVASADO DE MUEBLES

Furniture packaging / *Emballage de meubles*

EVA / Hotmelt	meO-P0 / Hotmelt
Sin carga Unfilled / Sans charge	Sin carga Unfilled / Sans charge
Termolite P-36 BIO	Termolite P-64 HR
Termolite P-36 XP	Termolite A-10 BIO
Termolite P-50 H	Termolite A-135 M
Termolite P-50 HR	Termolite A-140 M
	Termolite A-155 R

ES - QS ofrece una gama de productos especializados para esta aplicación (adhesión de las diferentes capas del colchón, materiales de tapizado, muelles ensacados, etc.), cuyas características técnicas se ajustan a cada trabajo en particular.

EN - QS offers a range of specialised products for this application (bonding of the different mattress layers, upholstery materials, pocket springs, etc.), with technical features tailored to each specific task.

FR - QS propose une gamme de produits spécialisés pour cette application (collage des différentes couches du matelas, matériaux de rembourrage, ressorts ensachés, etc.), dont les caractéristiques techniques s'adaptent à chaque besoin spécifique.



HOT MELT

Colle thermofusible.

Producto Product Produit	Sin Carga Unfilled Sans charge	Con Carga Filled Chargé	Composición Composition Composition	Color Color Couleur	Viscosidad Viscosity Gelée		Punto de Reblandecimineto Softening Point Point de ramollissement	Tiempo Abierto Open Time Temps d'ouverture	Tª Aplicación Application Temperature Température d'application	Descripción Description Description
Termolite P-36 BIO	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	160°C	1500-2000 cps	100-110 °C	5-6 s	160-180 °C	Bio-Basado. Alta adhesión Bio-based. High adhesion / Biosourcé. Haute adhérence
Termolite P-36 XP	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	160°C	1500-2000 cps	104-112 °C	5-6 s	160-180 °C	Papel kraft tratado. Muy rápido. Treated kraft paper. Very fast / Papier kraft traité. Très rapide
Termolite P-50 HR	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	160°C	1600-2100 cps	109-115 °C	9-10 s	160-180 °C	Papel kraft. Rápido Kraft paper. Fast / Papier kraft. Rapide
Termolite P-50 H	X		EVA	Amarillo / Yellow / Jaune	160°C	1600-2100 cps	105-111 °C	10-12 s	160-180 °C	Papel kraft. Lento Kraft paper. Slow / Papier kraft. Lent
Termolite P-64 HR	X		meO-PO	Blanco / White / Blanc	160°C	1800-2400 cps	105-110 °C	5-8 s	160-180 °C	Papel kraft / Kraft paper / Papier kraft
Termolite A-10 BIO	X		meO-PO	Blanco / White / Blanc	160°C	1600-2100 cps	105-115 °C	5-6 s	160-180 °C	Bio-Basado / Bio-based / Biosourcé
Termolite A-155 R	X		meO-PO	Blanco / White / Blanc	160°C	1600-2100 cps	105-115 °C	3-5 s	160-180 °C	Papel kraft. Muy rápido Kraft paper. Very fast / Papier kraft. Très rapide
Termolite A-135 M	X		meO-PO	Blanco / White / Blanc	160°C	1600-2200 cps	105-115 °C	6-7 s	160-180 °C	Papel kraft. Rápido Kraft paper. Fast / Papier kraft. Rapide
Termolite A-140 M	X		meO-PO	Blanco / White / Blanc	160°C	1700-2400 cps	105-115 °C	9-10 s	160-180 °C	Papel kraft. Lento Kraft paper. Slow / Papier kraft. Lent



For sure /

Calidad y Confianza en Adhesivos para Madera

En QS desarrollamos y fabricamos soluciones químicas avanzadas para la industria de la madera, con adhesivos y selladores de alto rendimiento que garantizan uniones duraderas y eficientes. Apostamos por la innovación, la calidad y la sostenibilidad, ofreciendo soporte técnico y atención personalizada para cada cliente.

Quality and Trust in Wood Adhesives

At QS, we develop and manufacture advanced chemical solutions for the wood industry, with high-performance adhesives and sealants that guarantee long-lasting and efficient bonds. We are committed to innovation, quality, and sustainability, offering technical support and personalized attention to each client.

Qualité et confiance dans les adhésifs à bois

Chez QS, nous développons et fabriquons des solutions chimiques avancées pour l'industrie du bois, avec des adhésifs et des mastics hautes performances qui garantissent des liaisons durables et efficaces. Nous nous engageons à innover, à offrir une qualité et une durabilité optimales, en offrant un support technique et une attention personnalisée à chaque client.

Descarga este
catálogo aquí

